

LOCTITE[®] SF 7649[™]Alias LOCTITE[®] 7649[™]
Juin 2014**DESCRIPTION DU PRODUIT**LOCTITE[®] SF 7649[™] présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Activateur pour Adhésifs et Produits d'Étanchéité Anaérobies
Nature chimique	Sel de Cuivre/ Amine aliphatique
Solvant	Acétone
Aspect	Transparent, vert clair ^{LMS}
Viscosité	Très faible
Polymérisation	Non applicable
Application	Activateur de polymérisation pour produits Anaérobies

LOCTITE[®] SF 7649[™] est utilisé lorsqu'il est nécessaire d'accélérer la vitesse de polymérisation des produits LOCTITE[®] anaérobie. Ceci est particulièrement recommandé pour les applications sur métaux passifs, surfaces peu actives, ou avec des jeux importants. LOCTITE[®] SF 7649[™] est aussi fortement recommandé lorsque la température ambiante de mise en oeuvre de l'adhésif est inférieure à 15 °C.

NSF International

Certificat ANSI/NSF Standard 61 pour l'utilisation dans des systèmes d'alimentation en eau potable, pour des températures inférieures à 82° C. **Note:** Agrément local lié au lieu de fabrication. Pour plus d'information, consulter votre Service Technique local.

NSF International

Agrée NSF Catégorie P1 pour l'utilisation en tant que produit de collage et/ou d'étanchéité dans les zones de process alimentaire. Se reporter aux exigences d'utilisation selon l'agrément NSF. **Note:** Agrément local lié au lieu de fabrication. Consultez votre Service Technique local.

PROPRIETES DU PRODUIT

Densité à 25 °C	0,79
Viscosité à 20 °C, mPa·s (cP)	2
Point éclair - se reporter à la FDS	
Temps de séchage à 20 °C, secondes	30 à 70
Durée de vie sur pièce, jours	≤30

PERFORMANCES DU PRODUIT

La vitesse de polymérisation et le temps d'assemblage obtenus avec l'utilisation de LOCTITE[®] SF 7649[™] dépendent de l'adhésif utilisé et des substrats à coller.

Temps de prise, ISO 4587, secondes:	
Acier (dégraissé) avec LOCTITE [®] 326 [™] , activation une face	≤30

(Le temps de prise ou de manipulation est le temps minimum pour obtenir une résistance à la traction de 0,1 N/mm²)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

L'activateur doit être manipulé avec les précautions d'usage applicables aux produits hautement inflammables et en respectant la réglementation locale en vigueur.

Le solvant contenu peut altérer certains plastiques ou revêtements. Il est recommandé de faire des tests de compatibilité sur les surfaces ou matériaux avant emploi.

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé pour l'étanchéité en présence de chlore ou d'autres composés fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Ne jamais mélanger autrement qu'en film mince un activateur et un adhésif sous forme liquide.

A utiliser uniquement dans des zones bien ventilées

Lorsqu'un système de lavage en phase aqueuse est utilisé pour nettoyer les pièces avant collage, il est important de vérifier la compatibilité de la solution lessivienne avec l'adhésif utilisé. Dans certains cas, les nettoyages en phase aqueuse affectent la polymérisation et les performances de l'adhésif.

Recommandations de mise en oeuvre

1. Appliquer avec un pinceau ou par pulvérisation l'activateur sur les 2 faces à assembler. Dans le cas de jeux minces, l'application sur une seule face peut suffire. Sur des surfaces sales il est conseillé de faire plusieurs applications ou de nettoyer et dégraisser avant activation afin d'éliminer toutes contaminations. Sur surfaces poreuses, appliquer 2 fois l'activateur.
2. Attendre le temps nécessaire pour que le solvant s'évapore - sous bonne ventilation - jusqu'à ce que les surfaces soient complètement sèches.
3. Après activation, les pièces peuvent être collées dans un délai de 1 mois. Eviter toute contamination ou salissure de surface avant le collage.
4. Appliquer le produit Anaérobie Loctite sur l'une ou les 2 surfaces et assembler immédiatement.
5. Si possible, faire un léger mouvement des 2 faces en contact l'une avec l'autre pendant quelques secondes, afin d'étaler correctement l'adhésif et d'améliorer l'activation.
6. Maintenir l'assemblage et attendre que l'adhésif ait développé une polymérisation suffisante avant manipulation.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Septembre 01, 1995. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi les résultats des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées à l'utilisation du client. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle afin de garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel.

Stockage

Ce produit est classé **HAUTEMENT INFLAMMABLE** et doit donc être stocké dans des conditions appropriées en accord avec la réglementation applicable. Ne pas stocker à côté d'agents oxydants ou de produits combustibles. Stocker le produit dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec. Des informations complémentaires de stockage peuvent aussi être indiquées sur l'emballage.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit.

Le produit utilisé peut avoir été contaminé lors de l'utilisation, ne jamais remettre du produit utilisé dans le contenant d'origine. Henkel dénie toute responsabilité pour un produit utilisé et contaminé ou stocké dans des conditions autres que celles indiquées. Pour toute information complémentaire, merci de contacter votre Service Technique local ou votre Représentant Commercial.

Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25,4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Clause de non-responsabilité**Note:**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 1.4