



EVARD PRECISION

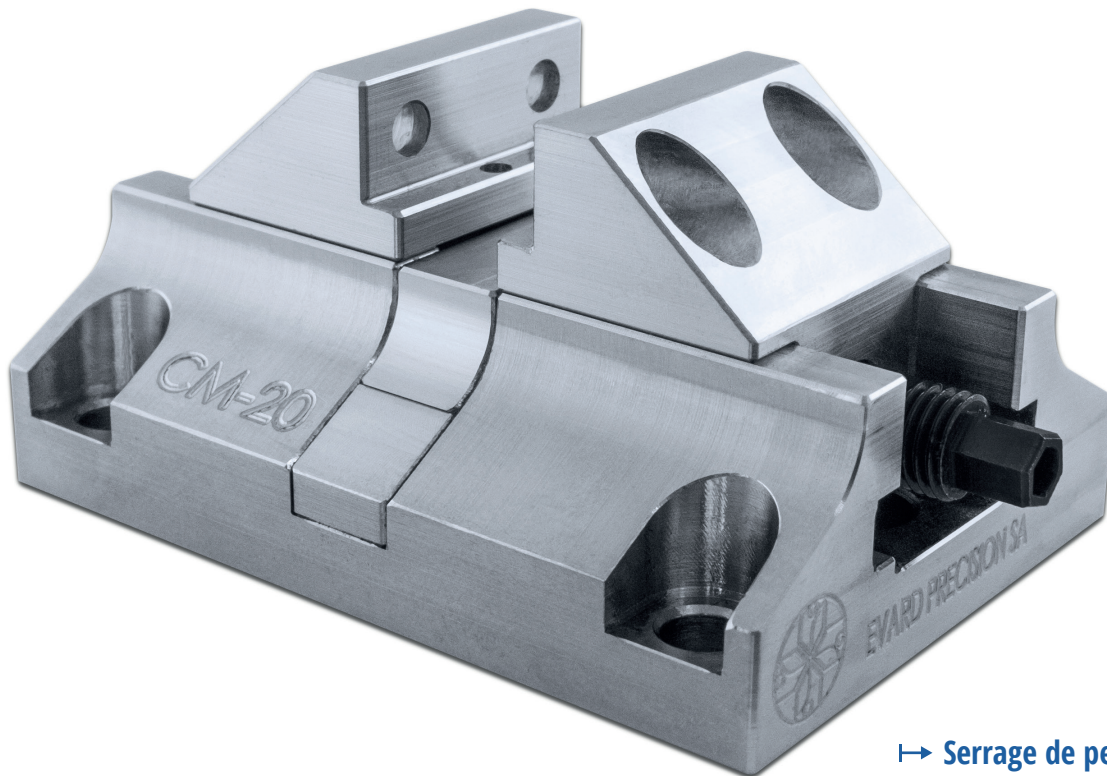


Etau auto-centrant mécanique

Un petit étau pour une grande précision

Caractérisé par un serrage mécanique auto-centrant, le dernier né de la gamme CM a été spécialement conçu pour le **serrage de petites pièces qui demandent une grande précision!**

Pensé pour le domaine microtechnique, horloger et médical, le CM 20 est **compact, précis** et apprécié par nos clients pour sa **robustesse!** Son poids plume de 0.215 Kg en font un partenaire idéal pour les centres d'usinage acceptants de faibles charges sur leur table.



- ↳ Serrage de petites pièces
- ↳ Grande précision
- ↳ Auto-centrant
- ↳ Disponible en acier traité ou inoxydable
- ↳ Résistant
- ↳ 100% Swiss made

SOUS RÉSERVE DE MODIFICATION

| Type | ref | CM 20 |
|--|----------|-------------|
| Serrage maximum | Nm | 7 |
| Masse V1 | Kg | 0.215 |
| Ouverture maximale de serrage V1 | | |
| Ouverture maximale de serrage V1 | B | 25 |
| Longueur totale | M | 64 |
| Largeur totale | N | 38 |
| Hauteur totale | G | 27 |
| Largeur des mors | D | 20 |
| Longueur de la base | | |
| Longueur de la base | C | 54 |
| Hauteur de la base | E | 17 |
| Ouverture maximale entre mors | A | 20 |
| Hauteur de la surface d'appui | F | 20 |
| Entraxe de fixation (largeur) | | |
| Entraxe de fixation (largeur) | H | 31 |
| Entraxe de fixation (longueur) | | |
| Entraxe de fixation (longueur) | I | 43 |
| Entraxe de fixation (± 0.01) | | |
| Entraxe de fixation (± 0.01) | X | 42 |
| Diamètre des alésage de fixation (-H7) | | |
| Diamètre des alésage de fixation (-H7) | L | 6 |
| Diamètre des trous de fixation | | |
| Diamètre des trous de fixation | K | 4.3 |
| Epaisseur sous têtes de vis M4 | | |
| Epaisseur sous têtes de vis M4 | T | 5 |
| Passage de têtes de vis M4 | | |
| Passage de têtes de vis M4 | J | 7.2 |
| Diamètre des trous de vis M3 | | |
| Diamètre des trous de vis M3 | O | 3.3 |
| Diamètre des têtes de vis M3 | | |
| Diamètre des têtes de vis M3 | P | 5.8 |
| Entraxe de fixation des vis M3 | | |
| Entraxe de fixation des vis M3 | Q | 12 |
| Hauteur de l'axe des vis M3 | | |
| Hauteur de l'axe des vis M3 | R | 3.5 |
| Epaisseur sous têtes de vis M3 | | |
| Epaisseur sous têtes de vis M3 | S | 1.5 |
| Dimensions 6 pans | | |
| Dimensions 6 pans | Z | 4 |
| Numéro de référence | | |
| Numéro de référence | | 2020 |

